MOSA

lingua

MADE IN ITALY

MOTOSALDATRICE
TS 600 EVO

Le immagini riportate sono indicative

PROCESSI SALDATURA

Elettrodo rivestito SMAW (STICK)

Elettrodo tungsteno GTAW (TIG)

CARATTERISTICHE

- Saldatrice ad arco in corrente continua
- Regolazione elettronica della corrente e dell'arco di saldatura
- Doppia scala di saldatura
- Pannello di controllo saldatura "EVO CONTROL"
- Prese per scriccatura (Arc Gouging)
- Generatore di corrente c.a. trifase e monofase disponibile durante la fase di saldatura
- Modulo di gestione e controllo motore digitale
- VRD - Dispositivo di riduzione della tensione d'innesco (di serie solo con pannello EVO INSTRUMENT)
- Basamento a tenuta liquidi
- Basamento con tasche per carrello elevatore
- Struttura portante impilabile max 2 macchine
- Gancio di sollevamento centrale
- Ampio accesso per una facile manutenzione
- Conforme alle direttive CE

raffreddato ad aria

diesel

avviamento elettrico

DEFINIZIONI

EVO CONTROL

Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura

EVO INSTRUMENT

Regolazione corrente di saldatura
Regolazione arco di saldatura
Selezione scala di saldatura
Amperometro digitale corrente di saldatura
Voltmetro digitale tensione di saldatura
Indicatore VRD

MOTORE 1500 (50Hz) 1800 (60Hz) GIRI/MIN

4-TEMPI, INIEZIONE DIRETTA		
	50 Hz	60 Hz
Modello	DEUTZ F4L2011	
* Potenza netta stand-by	29 kW (39.4 hp)	34.5 kW (47 hp)
* Potenza netta PRP	27.7 kW (37.7 hp)	32.8kW (44.6 hp)
* Potenza netta COP	/	
Cilindri / Cilindrata	4/ 3100 cm^3	
Alesaggio / Corsa	94 / 112 (mm)	
Rapporto di compressione	17.5 : 1	
BMEP (Pressione media effettiva : LTP - PRP)	/	
Regolatore di giri	Meccanico	
CONSUMO CARBURANTE		
110 % (Potenza stand-by)	7.7 lit./h	9.5 lit./h
100 % di PRP	7.3 lit./h	9 lit./h
75 % di PRP	5.4 lit./h	6.5 lit./h
50 % di PRP	3.7 lit./h	4.2 lit./h
25% di PRP	2.2 lit./h	2.7 lit./h
SISTEMA DI RAFFREDDAMENTO		
Capacità totale - solo motore	/	
Portata aria ventola	24.83 m^3/min	29.83 m^3/min
LUBRIFICAZIONE		
Capacità totale olio	/	
Capacità olio in coppa	10.5l	
Consumo olio a pieno carico	/	

SCARICO		
Massima portata dei gas di scarico	337 m^3/h	400 m^3/h
Massima temperatura dei gas di scarico	510 °C	540°C
Massima contropressione	7.5 kPa (0,075 bar)	
Diametro esterno tubo di scarico	/	
IMPIANTO ELETTRICO	12 Vdc	
Potenza motorino d'avviamento	2.6 kW	
Capacità altern. carica batteria	60 A	
Avviamento a freddo	- 15 °C	
FILTRO ARIA	Secco	
Portata aria combustione	2 m^3/min.	2.3 m^3/min.
CALORE SMALTITO A PIENO CARICO		
Dai gas di scarico	/	
Da acqua e olio	/	
Irraggiato all'ambiente	5,0 kWh	
Raffreddamento sovralimentazione	/	

* Potenza massima, non sovraccaricabile, in accordo a ISO 3046-1

BCS group

SALDATURA

Saldatura in C.C.

CORRENTE COSTANTE		
	50 Hz	60 Hz
Processi di saldatura	SMAW (STIK -Elettrodo rivestito)	
	GTAW (TIG con innesco a striscio)	
Corrente di saldatura	20A ÷ 550A	20A ÷ 600A
Tipo di regolazione	Continua su 2 Scale : 20A ÷ 275A / 20A ÷ 550A	Continua su 2 Scale : 20A ÷ 300A / 20A ÷ 600A
Servizio	500A - 60% / 400A - 100%	550A - 60% / 450A - 100%
Tensione d'innesco (tensione a vuoto)	72 Vcc (77.5 Vcc di picco)	75 Vcc (80 Vcc di picco)
Penetrazione d'arco	Si	

Tabella di Contemporaneità 50Hz

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 230A	175A	125A	75A	0A
POTENZA **TRIFASE 400V**	0 kVA	4.5 kVA	7.5 kVA	13 kVA	18 kVA
POTENZA MONOFASE **230V**	0 kVA	4.5 kVA	7.5 kVA	13 kVA	18 kVA
POTENZA MONOFASE **115V**	0 kVA	3 kVA	4 kVA	5 kVA	5 kVA

Tabella di Contemporaneità 60Hz

CORRENTE DI SALDATURA	≥ 275A	200A	150A	100A	0A
POTENZA **TRIFASE 400V**	0 kVA	7,5 kVA	12 kVA	18 kVA	20 kVA
POTENZA MONOFASE **230V**	0 kVA	5 kVA	8 kVA	10 kVA	10 kVA
POTENZA MONOFASE **115V**	0 kVA	3 kVA	4,5 kVA	5 kVA	5 kVA

Specifiche Generali

	50 Hz	60 Hz
Capacità serbatoio	60 l	
Batteria avviamento	12V - 80Ah - CCA 670A	
Consumo carburante (saldatura 60%)	4.5 l/h	5.7 l/h
Autonomia (saldatura 60%)	13 h	10.5 h

Grado di protezione IP	IP 23	
Potenza acustica LwA (pressione LpA)	/	98 dB(A) (73 dB(A) @ 7 m)
Potenza acustica garantita LwA (pressione LpA)	96 dB(A) (71 dB(A) @ 7 m)	/
Potenza acustica misurata LwA (pressione LpA)	95 dB(A) (70 dB(A) @ 7 m)	/
Max. temperatura ambiente	40 °C	

GENERAZIONE

Generazione in C.A.

ALTERNATORE ASINCRONO TRIFASE, AUTOECCITATO, AUTOREGOLATO, SENZA SPAZZOLE		
Classe di isolamento	H	
Frequenza	50 Hz	60 Hz

Generazione Ausiliaria

USCITA 1		
Tipo di sorgente	Trifase	
Frequenza	50Hz	60Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	18kVA (14.4 kW)	20kVA (16kW)
Cos φ	0.8	
Tensione	400V	
Corrente	26A	28.9A

USCITA 2		
Tipo di sorgente	Monofase	
Frequenza	50Hz	60Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	10kVA (8kW)	
Cos φ	0.8	
Tensione	230V	
Corrente	43.5	

USCITA 3		
Tipo di sorgente	Monofase	
Frequenza	50Hz	60Hz
Potenza kVA (Potenza kW) Max	5kVA (5kW)	
Cos φ	0.8	
Tensione	115V	
Corrente	43.5	

USCITA 4	
Tipo di sorgente	/
Frequenza	/
Potenza kVA (Potenza kW) Max	/
Cos φ	/
Tensione	/
Corrente	/

Quadro di Comando

- Controller RGK420SA
- Pulsante arresto emergenza
- Interruttore differenziale
- Prese d'uscita CEE: 1x 400V 32A 3P+N+T CEE
  1x230V 32A 2P+T CEE
  1x115V 32A 2P+T CEE
  1x115V 16A 2P+T CEE
- Avvisatore acustico
- Interruttori termici per prese aux
- Regolatore corrente di saldatura
- Regolatore arco di saldatura
- Commutatore doppia scala saldatura
- Connettore comando a distanza
- Presa GOUGING
- VRD

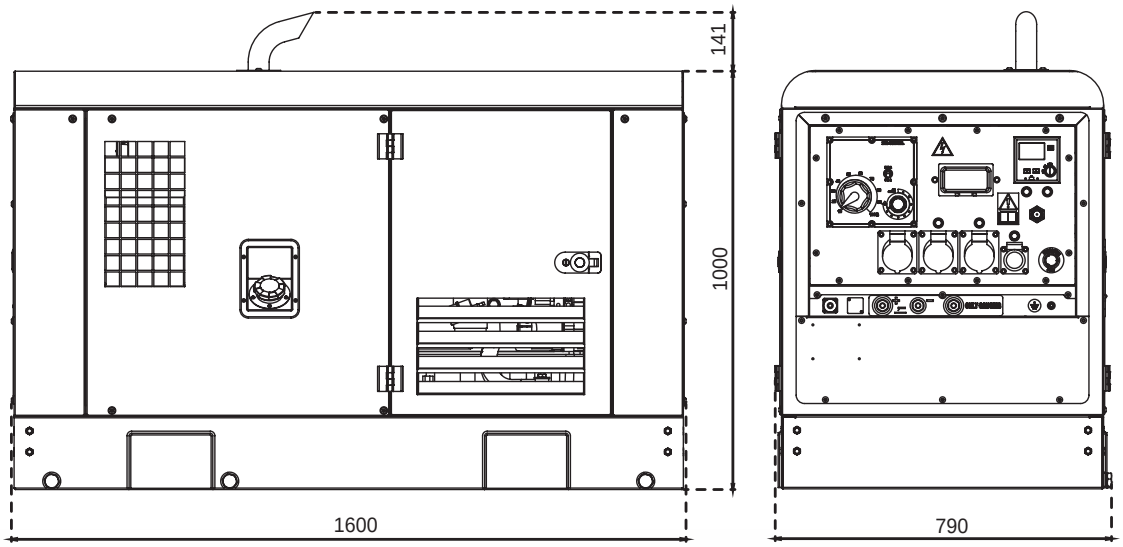
CARATTERISTICHE CONTROLLER RGK420SA	
Modalità Operative	• OFF - ON - REMOTO
Display	• Display retro-illuminato 52x35 mm
Pulsanti/comandi	• Chiave 3 posizioni • Pulsante START • N° 2 pulsanti per la navigazione nei menù del controller
Misure generatore	• Tensioni : L1-L2-L3-N • Correnti : I1 • Potenze : kVA • Frequenza
Misure motore	• Temperatura motore (optional) • Pressione olio (optional) • Livello carburante • Velocità del motore • Tensione di batteria • Manutenzione • Conta-ore
Protezioni generatore	• Corto circuito • Sovra-sotto tensione • Sovra-sotto frequenza • Senso ciclico delle fasi • Asimmetria • Sovra-potenza
Protezioni motore	• Allarme alta temperatura motore • Allarme bassa pressione olio • Allarme basso livello carburante • Alta / Bassa tensione di batteria • Guasto alternatore carica bateria • Mancato avviamento • Mancato arresto • Arresto d'emergenza
Caratteristiche testi display 5 lingue: GB - I - F - E - D	• Start e Stop da segnale esterno • Preriscaldo • Completamente programmabile da pannello, PC, WI-FI o NFC • Funzionamento manuale con avviamento remoto (REM) • Protezione IP 40 • Temperatura di funzionamento : -30°C / +70°C
Comunicazione	• Porta USB per programmazione • Interfaccia CAN BUS (solo J1939)

PESO - DIMENSIONI ACCESSORI

PESO A SECCO MACCHINA:
- 870 Kg

La saldatrice raffigurata può includere accessori opzionali.

DISEGNO DIMENSIONI



ACCESSORI A RICHIESTA

- Comando a distanza: RC2
- Kit saldatura (maschera, guanti, ecc.)
- Kit messa a terra
- Carrello traino lento 2 ruote
- Carrello traino lento 4 ruote, 2 sterzanti
- Carrello traino veloce CTV4

VERSIONI A RICHIESTA

- /

ACCESSORI DA RICHIEDERE ALL'ORDINE

- Spegniscintilla
- Voltmetro e Amperometro di saldatura digitali (EVO INSTRUMENT)

INFORMAZIONI GENERALI

CONFORMITÀ MACCHINE A DIRETTIVE CE E NORME
2006/42/CE (Direttiva Macchine)
2014/35/UE (Direttiva Bassa Tensione)
2014/30/UE (Direttiva Compatibilità Elettromagnetica)
2000/14/CE (Direttiva Emissione Acustica per macchine destinate a funzionare all'aperto)
ISO 8528 (Reciprocating internal combustion engine driven alternating current generating sets)

ISO 9001:2015 - Cert. 0192

GARANZIA
Tutti i dispositivi sono coperti dalla garanzia del produttore.

Specifiche soggette a modifiche senza preavviso. Per richieste diverse o ulteriori informazioni contattare i servizi commerciali.

© MOSA - Viale Europa, 59 - 20090 Cusago (Milano) - Italy -phone +39-0290352.1 - fax + 39-0290390466 E-mail: info@mosa.it Web site: www.mosa.it